

# 異形鉄筋用ノット溶接機

この溶接機は建築鉄筋組立工事の品質、精度向上、補強効果、施工性、経済性に優れた閉鎖型剪断補強筋（柱フープ、梁スターラップなど）梁貫通孔剪断補強材を作る異形鉄筋用電気抵抗式ノット溶接機です。



BUE-60-Y型

# 異形鉄筋用ノット溶接機の特徴

# 溶接見本

- 溶接は自動で行なわれるので初心者でも取扱いが容易に出来ます。
- 継手に必要な溶接強度（引張試験で母材破断）が安定して得られます。
- 従来のガス圧接、アーク溶接に比べガス・溶材などが不要でコストが大巾に安くなります。

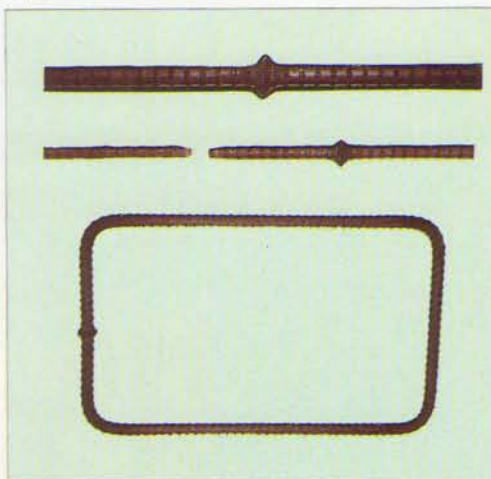
## アプセットノット溶接機(BUE型) 溶接見本(A)

- 溶接バリはガス圧接継手基準に合った紡錘状になります。
- 溶接火花の発生がなく作業環境は良好です。

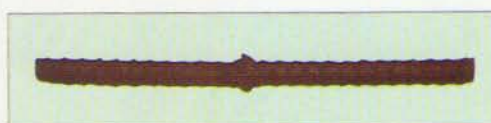
## フラッシュノット溶接機(BFC型) 溶接見本(B)

- 溶接バリはアプセットノット溶接に比べ小さくなります。

(A)



(B)



# 溶接機仕様

型 式	定格容量	最大容量		供給電源			溶接能力 異形鉄筋径	機械寸法			機械重量
		入力	使用率	電圧	周波数	相数		正面 奥行 高さ			
		kVA	%	AC. V	HZ	φ		mm	mm	mm	
BUE-60-Y	60	70	36	200	50/60	単相	D10-D16	1000	700	1600	950
BUE-100-Y	100	110	40	200	50/60	単相	D10-D25	1250	850	1800	1600
BFC-65-Y	65	160	8	200	50/60	単相	D10-D16	1050	700	1200	1000
BFC-125-Y	125	250	12.5	200	50/60	単相	D10-D25	1500	1000	1500	2200

本仕様は予告なしに内容を変更することがありますのでご了承ください。  
特殊仕様についてもご注文に応じ設計製作しますのでご用命ください。